

PO-220/2017 - Gerência de Operações e Logística

Requisito recomendado: Não há. Requisito exigido: PO-201 ou equivalente. Horas semanais: 3-0-0-3. O processo decisório no âmbito do planejamento e programação das operações e logística. Modelos para o planejamento agregado da produção, programação e sequência da produção e gerenciamento de projetos. Gestão de estoques, dimensionamento de lotes, balanceamento de linhas de montagem. Previsão e planejamento de demanda. Resolução de problemas de roteamento e programação de rotas. Localização de instalações e facilidades. Dimensionamento de frotas. Projeto e dimensionamento de sistemas logísticos. Bibliografia: Stevenson, W. J., Operations Management, 10th edition. McGrawHill Irwin, 2009. Slack, N., Chambers, S e Johnston, R., Administração da Produção, 4ª edição. Editora Atlas, 2015. Cachon, G. e Terwiesch, C., Matching supply with demand – An Introduction to Operations Management, 3a edição. Mc Graw-Hill, 2013.